



**CLIENTE:** Sollwert Indústria e Comércio Ltda

Endereço: Rua Professor Nelson de Senna, Nº355, São Paulo - SP

Documento do Cliente: 1067-17

Documento ECIL: PI-187248

**OBJETO DA CALIBRAÇÃO:** Termopar de metal base de isolamento mineral tipo K

Fabricante: Ecil

Modelo: - x - x -

Nº Série: - x - x -

Comprimento: 15000 mm

Diâmetro: 1,5 mm

Ident. Cliente: - x - x -

Identificação do Laboratório: 5421/17

Rastreabilidade Ecil: C.Q.21640

**PROCEDIMENTO DE CALIBRAÇÃO:**

A calibração foi conduzida em um meio termostático de homogeneidade conhecida, onde se realizaram medições subsequentes das indicações do(s) termômetro(s) padrão e do sensor em calibração. O valor de referência foi determinado com base no Certificado de Calibração do termômetro padrão (ou média dos dois padrões). Calculou-se o erro apresentado pelo sensor em calibração, baseando-se nas tabelas de referência. Procedimento de referência: IT 000379 Rev 10 e IT001340 Rev-01. Normas de referência: ASTM E-220-07a, ASTM E-230/E230M - 11, EN IEC 60584-2 e DOQ-CGCRE-046.

**NOTAS:**

1. Este Laboratório adota a Escala Internacional de Temperatura de 1990.
2. Condições ambientais: Temperatura:  $23\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 3\text{ }^{\circ}\text{C}$ ; Umidade: entre 30 e 75 %.
3. Este certificado atende aos requisitos de acreditação pela CGCRE que avaliou a competência do laboratório e comprovou sua rastreabilidade a padrões nacionais de medida (ou ao Sistema Internacional de Unidades - SI).
4. Os resultados deste certificado referem-se exclusivamente ao instrumento submetido à calibração nas condições especificadas, não sendo extensivos a quaisquer lotes.
5. A reprodução deste certificado deverá ser completa. A reprodução de partes requer aprovação escrita do Laboratório.

Data da Emissão: 17/08/2017

Data da Calibração: 17/08/2017

PIEDADE - SP - BRASIL

Moisés Vieira de Jesus  
Signatário Autorizado

IMP000007 REV. 06

## RESULTADOS DA CALIBRAÇÃO:

Os resultados a seguir apresentados referem-se à situação do instrumento conforme recebido pelo Laboratório, sendo  $V_r$  o valor de referência,  $V_s$  o valor do sensor em calibração e Erro a diferença entre a indicação do sensor em calibração e a tabela de referência.

Profundidade de imersão (mm)	Padrão Utilizado	$V_r$ (°C)	$V_s$ (µV)	Erro (°C)	U (°C)	Fator k	$V_{eff}$
380	332004-5	502,0	20693	-0,9	2,0	2,00	∞
380	332004-5	903,4	37547	2,1	3,2	2,00	∞

Os resultados acima apresentados referem-se à média de 4 leituras, tomadas em intervalos de 1 minuto. A incerteza expandida de medição relatada (U) é declarada como a incerteza padrão de medição multiplicada pelo fator de abrangência k, o qual para uma distribuição  $t$  com  $v_{eff}$  graus de liberdade efetivos corresponde a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95%. A incerteza padrão da medição foi determinada de acordo com a publicação EA-4/02. A incerteza para a componente da não homogeneidade do termopar foi considerada 20% do valor de tolerância da Classe 2 para o tipo correspondente do termopar de acordo com a EN IEC 60584-2.

## RASTREABILIDADE DOS PADRÕES UTILIZADOS

### 1. Termômetros Padrão:

Identificação	Tipo	Certificado	Validade	Rastreabilidade
332004-5	R	3407/17	22/05/2018	RBC/ECIL

### 2. Instrumentos Padrão:

Descrição	Modelo	Certificado	Validade	Rastreabilidade
Nanovoltímetro/Microhomímetro	34420A	157449-101	27/03/2018	RBC/IPT

Obs: Nesta calibração foi usado o cabo de extensão/compensação nº de série 7714/13-K1, Certificado de calibração 6235/16, Válido até 13/10/2017